

Series
Mi60/Mi125/Mi250



CE

Intelligent integrasjon av en vibrasjonssensor som muliggjør synkronisering til applikasjon.



Pulsarlube **Mi**

Egenskaper og fordeler

Vibrasjonssensor

Smøreapparatet fungerer kun når vibrasjon oppdages på den installerte applikasjonen

Kostnadssparing

Betydelige besparelser ved bruk av utskiftbare fettposer og batteripakker (Service Pack)

Enkel installasjon

Plasser den magnetiske vibrasjonssensoren på hvilken som helst flat metalloverflate

Mer pålitelig og presis smøring

En forhåndsinnstilt mengde fett leveres kun når utstyret er i drift, og unngår muligheten for oversmøring og sløsing.

Andre funksjoner

- ▶ Enkel å justere dispenseringsperioder i drift
- ▶ Enkel å installere i farlige og trange områder
- ▶ Transparent beholder for enkel visuell inspeksjon av resterende smøremiddel

Typiske bransjer og bruksområder



- ▶ Motorer og pumper fra kommunale vann- og avløpsanlegg
- ▶ Papirfabrikker, stålfabrikker og sementfabrikker der det finnes vann og mye forurensning
- ▶ Elektriske motorer, pumper og vifter
- ▶ Applikasjoner der synkroniserte smøreapparater ikke kan kobles til en ekstern strømforsyning eller PLS

Oversikt



Produktspesifikasjoner

Fettbeholder

60ml / 125ml / 250ml

Strøm

DC 4.5V Batteri pakke (utskiftbare)
Standard: Alkalisk batteri
Alternativ: Litiumbatteri

Arbeidspress

30 ~ 60 bar

Driftstemperatur

Standard alkalisk batteri :
-15°C ~ 60°C
Alternativt litiumbatteri :
-40°C ~ 60°C

Utladningsrate

1 ~ 12 måneder

Maks avstand ved et smørepunkt

Maks 10m med Ø6 rør/slange

Maks avstand ved flere smørepunkter

Maks 6m med Ø6 rør/slange opptil
til smørepunkter

Smøremengde

0.34ml/slag (@20°C)

Sertifiseringer og IP-klasse

CE

Vibrasjonsdetektor

Piezoelektrisk Cantilever-type filmsensor
Justerbar sensitivitetsområde
Lengde til tilkoblingsledning: 1.2 m

Levetid for batteripakken

60ml / 125ml: Opp til 2 år
250ml: Opp til 1 år og 6 måneder

Produktdimensjoner

183mm (H) x 91mm (Ø)
*Ekskluderer vibrasjonssensor

Rev.04